|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **厦门日上集团股份有限公司开展清洁生产审核环境信息公示**根据《清洁生产审核办法》(第38号)文件第十一条实施强制性清洁生产审核的企业，应当在名单公布后一个月内，在当地主要媒体、企业官方网站或采取其他便于公众知晓的方式公布企业相关信息。公司相关信息公示如下：

|  |
| --- |
| **一、企业名称、法人代表、地址** |
| 企业名称 | 厦门日上集团股份有限公司 | 法人代表 | 吴子文 | 所属行业 | 汽车零配件 |
| 企业所在地 | 厦门市集美区杏林杏北路30号 | 统一社会信用代码 | 91350200612260049W | 公布年份 | 2022年 |

**二、使用有毒有害原料名称、数量、用途，排放有毒有害物质的名称、浓度和数量，危险废物的产生和处置情况，依法落实环境风险防控措施的情况** |
| **1、使用有毒有害原料名称、数量、用途** |
| 种类 | 名称 | 2021年使用量（吨/年） | 用途 |
| 使用的有毒有害原料 | 磷化液 | 46.2 | 前处理 |
| 表调剂 | 1.86 | 前处理 |
| 钝化剂 | 27.2 | 前处理 |
| 盐酸 | 60.22 | 酸洗 |
| 水性漆 | 98.6 | 涂装 |
| 粉末 | 40 | 涂装 |
| **2、有毒有害物质排放浓度及数量** |
| 种类 | 污染物名称 | 排放浓度限值 | 2021年排放浓度 |
| 废气 | 非甲烷总烃 | 40mg/m3 | 12.7mg/m3 |
| 甲苯 | 3mg/m3 | 2.72mg/m3 |
| 二甲苯 | 12mg/m3 | 6.47mg/m3 |
| 二氧化硫 | 200mg/m3 | 3mg/m3 |
| 氮氧化物 | 200mg/m3 | 3mg/m3 |
| **3、危险废物产生量及处置情况** |
| 危险废物名称 | 2021年危险废物产生量（t/a） | 危险废物处置情况 |
| 酸洗废液 | 0 | 委托蓝保（厦 门）水处理科技有限公司处置 |
| 漆渣 | 47.5 | 委托厦门东江环保科技有限公司处置 |
| 废活性炭 | 2.35 |
| 废机油 | 1.7 |
| 油漆空桶 | 3.2 |
| 废乳化液 | 57.4 |
| 废化学品包装容器 | 1.4 |
| 污泥 | 85 | 委托福建亿利环境技术有限公司处置 |
| 热洁炉灰渣 | 4.5 | 委托厦门东江环保科技有限公司处置 |
| **4、依法落实环境风险防控措施情况** |
| **相关指标** | **建设情况** |
| 化学品泄漏防范措施 | ①危险化学品储存区设置围堰、地面及围堰均做防腐、防渗等防范措施。②化学品采用桶装或袋装方式存储，并按物料种类分区存储。 |
| 危险废物泄漏防范措施 | ①设危险废物暂存仓库，地面进行防腐防渗处理，设导流沟及收集池，仓库门口贴有危险废物警告标志。②危险废物暂存于专用容器或包装袋内，按危险废物暂存要求粘贴危险废物标识。③废液均以固定容器密封盛装。 |
| 废气事故防范措施 | ①定期检查废气治理设施，并加强维护。②制定废气治理设施管理制度，运行操作指南，减少设施事故。 |
| 生产废水事故排放防范措施 | ①储备有备用污水泵、污泥泵，发生设备事故时能及时更换备用泵体。②每班对管道、水池进行巡查，一旦发现破损，及时检修。③定期对废水处理系统进行检修，减少事故发生的频次。 |
| 火灾爆炸次生/衍生污染事故防范措施 | 配备一定数量的灭火器、消防栓及消防沙。 |
| 环评及批复的其他风险防控措施落实情况 | 已按环评及批复文件的要求落实风险防控措施。 |